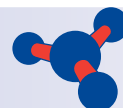


GRUPO PROMAEL

Soluciones que nos hacen grandes

7- CUADROS ELÉCTRICOS





Promael Cuadros Eléctricos es otra de las empresas que forman el **Grupo Promael**, dedicada a la fabricación (estudio, proyecto, desarrollo, montaje y entrega final) de cuadros eléctricos de baja y media tensión para cualquier sector de actividad.

Realiza desde cuadros generales de distribución de grandes dimensiones (para instalaciones de gran envergadura donde las altas potencias e intensidades a manejar constituyen un factor clave a controlar), hasta pequeñas cajas de centralización.

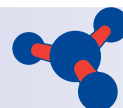
Podemos proporcionarle cualquier tipo de cuadro eléctrico adaptado a sus necesidades. Entre los tipos de cuadros eléctricos que habitualmente desarrollamos destacan:

- Cuadros de distribución.
- Cuadros de obra.
- Cuadros de control de procesos.
- Cuadros PLCS.
- Cuadros de automatización.
- Cuadros de control de alumbrado.
- Cuadros de control de bombas, etc.



LOS BENEFICIOS QUE OBTIENEN NUESTROS CLIENTES SON:

- Calidad final en el acabado del cuadro.
- Garantía cubierta con nuestros estrictos controles y pruebas de ensayo.
- Sencillez a la hora de transmitirnos las necesidades de su proyecto.
- Claridad en la entrega de nuestra oferta.
- Servicio rápido con excelentes tiempos de entrega.
- Flexibilidad total para adaptarse a las necesidades del cliente.
- Excelente conocimiento del producto; utilización en exclusiva de las primeras marcas del mercado: Merlin Gerin, General Electric, ABB, y Legrand, entre otras.



DEPARTAMENTO TÉCNICO: ENSAYOS

Nuestro departamento técnico, con una dilatada experiencia, ofrece un servicio de asesoramiento personalizado, y dispone de todos los medios necesarios para poder garantizarle el cumplimiento de las expectativas finales en el producto y servicio prestado.

Una vez que el cliente nos expone sus necesidades, la oficina técnica dispone de programas informáticos y configuradores, a través de los cuales se realizan los planos y esquemas necesarios para ajustarse a cualquier proyecto.



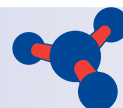
Nuestro método de trabajo está perfectamente definido por unos protocolos de actuación que abarcan desde el inicio del montaje del cuadro hasta la entrega del mismo, tras realizar una completa comprobación.

Todos los protocolos de ensayo llevan fecha, referencia del cuadro y nombre del operario o equipo de trabajo. Posteriormente son revisados y firmados por el responsable de ensayos.

LOS PROTOCOLOS DE ENSAYO SE COMPONEN DE 4 PRUEBAS:

- 1- Inspección de cuadros: pruebas de tensión.
- 2- Prueba de rigidez dieléctrica.
- 3- Prueba de aislamiento.
- 4- Entrega de esquemas.





1- Inspección de cuadros: pruebas de tensión

La inspección del cuadro comprende los siguientes aspectos:

- Comprobación de regleteros y etiquetaje.
- Comprobación de apretado de bornas de conexión.
- Puesta en tensión del cuadro.
- Comprobación de interruptores magnetotérmicos.
- Comprobación de todas las salidas de tensión.
- Comprobación de todas las maniobras.
- Comprobación de todos los interruptores diferenciales por derivación y test.
- Comprobación de todos los aparatos de medida.
- Verificación completa del cuadro antes de la entrega.

2- Prueba de rigidez dieléctrica

Para la realización de esta prueba, se realiza la siguiente metodología:

Se aplica una tensión de 2500 V 50 Hz.

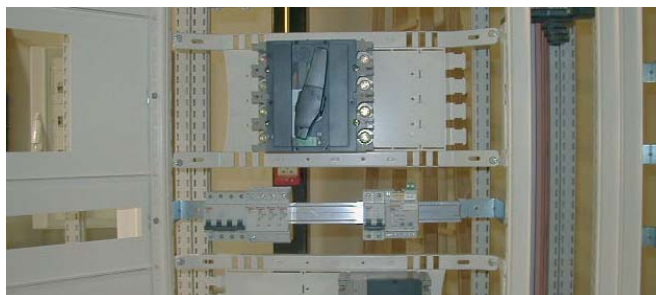
El tiempo de aplicación de la tensión de la prueba es mayor a un minuto.

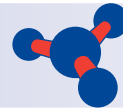
La tensión de la prueba se aplica:

- Entre todas las masas activas y las masas interconectadas del conjunto.
- Entre cada polo y todos los demás polos conectados a las masas interconectadas del conjunto.

La tensión de ensayo es en el momento de su aplicación, inferior al 50% de los valores citados (2500 V), siendo gradualmente aumentada hasta alcanzar el valor completo.

Si no se producen ni perforaciones ni contornos el resultado se considera satisfactorio.





3- Prueba de aislamiento

Para la realización de esta prueba, se emplea la siguiente metodología:

La medida se realiza a 500 Vcc con lectura estable; para ello se deja transcurrir un tiempo superior a 5 segundos desde la aplicación de la tensión de medida.

Las medidas se realizan entre cada polo (fase a neutro) y todos los demás unidos al chasis metálico del cuadro.

La Norma de aplicación es la UNE-EN 60439.1 Apdo. 8.3.4. y el aparato utilizado es el UNITEST 8925.

Si las resistencias de aislamiento obtenidas son en todos los casos superiores a 10 Mohm, la prueba se considera satisfactoria.

4- Entrega de esquemas

Una vez realizadas todas las pruebas y ensayos, se entrega el esquema unifilar.



